

KAT AYRILMASI

- Bandın kenara sürtmesi
- Kimyasal madde , yağ etc.
- Kasnak çapı küçük olması
- Ek yerine aşırı yüklenme

BANT SARKMASI

- Bant gerginliğinin iyi yapılmaması
- Destek silindirisinin yanlış yerleştirilmesi
- Bant gerginliğinin iyi yapılmaması
- Destek silindirisinin yanlış yerleştirilmesi

BANT KENARININ BÜKÜLMESİ VEYA BANDIN KONSTRÜKSİYONA DEĞMESİ

- Tambur arasındaki ayarsızlık.

BANT KATLANMASI

- Yanlış ürün beslemesi
- Malzeme birikmesi

BANDIN TEK TARAFA KAYMASI

- Tambur gönyesinin uygun olmaması
- Ek yeri uygulamasında yanlış uygulama yapılması veya hatalı yapılması.

TAHRİK TAMBURUNDA BANDIN GEZMESİ

- Tamburun düzensizliği
- Düzensiz yükleme
- Malzeme birikmesi

BANDIN PATİNAJ YAPMASI

- Kir birikmesi
- Yetersiz bant tansiyonu
- Tambur kaplamasının uygun yapılmaması

EK YERİ AÇILMASI VEYA YIPRANMASI

- Bandın aşırı gergin olması
- Tambur çapının uygun seçilmemesi
- Ek yeri uygulamasının yanlış yapılması
- Kir birikmesi
- Isı veya kimyasal maddeden kaynaklanan yıpranma.

BANDIN ÜZERİNDE ÇATLAMA, YUMUŞAMA, SERTLEŞME

- Hatalı bant seçimi
- Bandın ek yerine kuvvetli darbe uygulanması
- Hatalı konveyör dizaynı
- Bandın gezmesi
- Tambur çapının küçük olması
- Kimyasallar
- Ortam sıcaklığı
- Bandın üzerinde aşırı malzeme birikmesi

PLY SEPERATION

- Friction of the belt to the edges
- Chemical materials, oils,etc.
- Small pulley diameter
- Heavy load on jointing area

CATENARY SAG

- Awkward belt tensioning
- Misplacement of support drum

BELT EDGE BENDING OR BELT DIRECT CONTACT TO CONSTRUCTION

- Lack of adjustment between drums.

BELT FOLDING

- Wrong product feeding
- Product accumulation

BELT SIDE SLIP TO ONE PART

- Improper drum miter
- Improper or incorrect jointing of the belt

BELT RUNNING ON DRIVE DRUM

- Drum irregularity
- Irregular loading
- Product accumulation

BELT SLIPPING

- Excess dirt
- Insufficient belt tension
- Improper drum covering

JOINTING PART DISJOINT AND WEAR

- Over tensioning of the belt
- Wrong selection of drum diameter
- Improper jointing area
- Excess dirt
- Corrasion arising from heat and chemical materials

CRACKING, SOFTENING, HARDENING OF BELT SURFACE

- Improper belt selection
- Strong impact to belt jointing area
- Wrong conveyor design
- Belt rocking
- Small pulley diameter
- Chemicals
- Ambient temperature
- Overload on belt

Bize Ulaşın

Web Adresi : www.mimsanbant.com.tr

Mail Adresi : bant@mimsanbant.com.tr

Telefon : +90 212 657 89 46

Adres: Evren Mah. Halkalı Cad. Aslı Sok. No:6

Güneşli - Bağcılar 34212 İSTANBUL